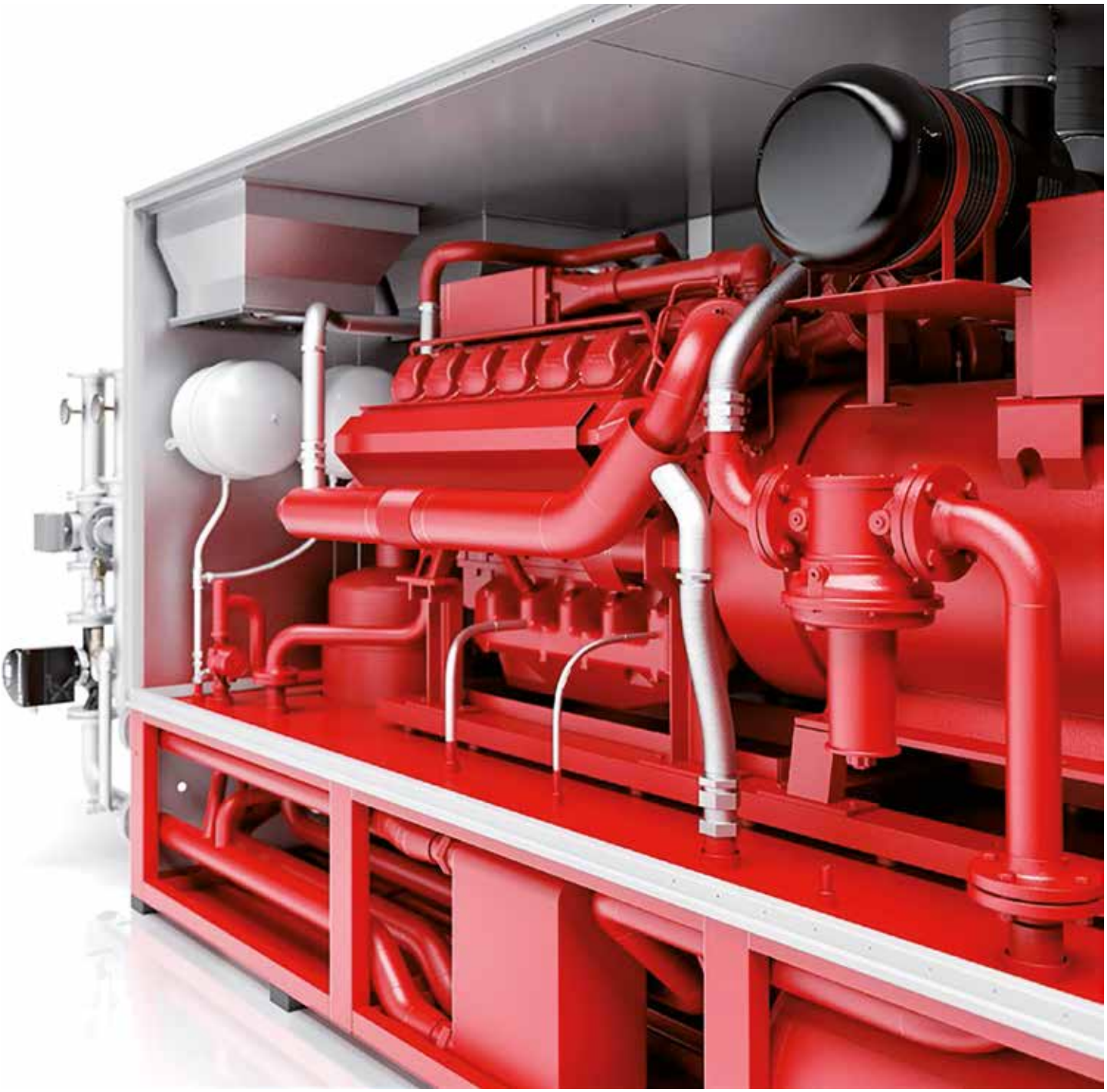
WOLF
[POWER SYSTEMS]

WOLF POWER SYSTEMS
Maßgeschneiderte BHKW Lösungen








WOLF POWER SYSTEMS, DAS BHKW-KOMPLETTPROGRAMM

MIT LEIDENSCHAFT FÜR MEHR EFFIZIENZ, MIT IDEEN FÜR MEHR VORSPRUNG.

Für die Idee der Effizienzverbesserung arbeiten wir mit aller Leidenschaft. Jeder WOLF POWER SYSTEMS Mitarbeiter trägt dazu bei mit Ideen zur Verbesserung des Wirkungsgrades unserer Produkte und der unseres Services. Denn wir bei WOLF POWER SYSTEMS wissen: Effizienz im Sinne von Ressourcenschonung ist der Schlüssel für unser aller Zukunft.

Die Verwirklichung dieser Ideen vergrößert die Marktrelevanz der WOLF Produkte, sichert Arbeitsplätze bei Wolf und verschafft unseren Partnern einen wichtigen Vorsprung. Effizienz ist für uns der synonyme Begriff für Verbesserung des Wirkungsgrades beim rationellen Umgang mit knappen Energieressourcen. Effizienz ist eine wichtige Voraussetzung für Nachhaltigkeit.

Dabei stellen wir uns höchsten Ansprüchen: Bauherren, Betreiber, Planer, Architekten und Anlagenbauer vertrauen uns als kompetentem und zuverlässigem Partner, der weltweit besonders wartungsarme Produkte und gleichzeitig perfekten Service bietet. Kontinuierlich entwickeln wir unsere Produkte weiter, um unseren Kunden schon heute die Lösungen von morgen anzubieten.

Bei BHKWs immer ein Stück voraus

Hochqualifizierte Ingenieure und ein Team von motivierten Mitarbeitern produzieren hier mit höchstem Entwicklungs-Know-how Blockheizkraftwerke „Made in Germany". Modernste Produktions- und Fertigungsanlagen, eine eigene Konstruktions- und Entwicklungsabteilung mit Versuchs- und Laboranlagen sowie eine ausgereifte Logistik sind die Pfeiler unserer anerkannten Qualität und Zuverlässigkeit.

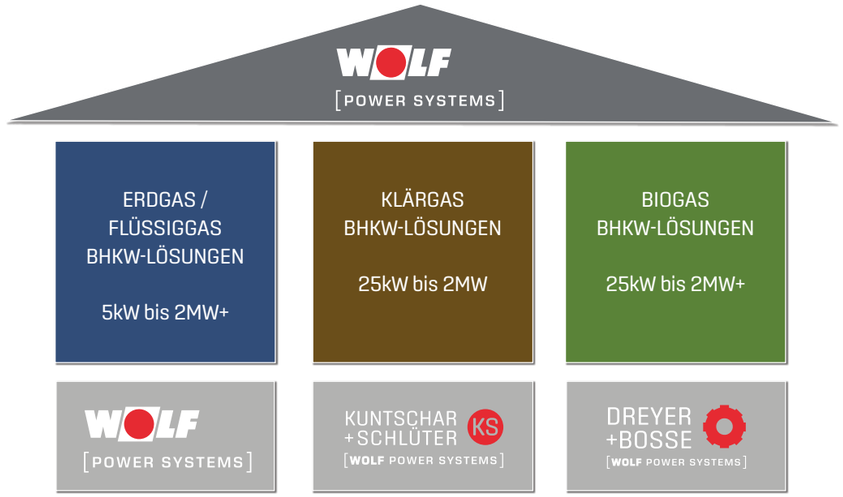
DIE FABRIK DES JAHRES
Global Excellence in Operations
Produktion ATKEARNEY

QUALITÄT · SICHERHEIT · ZUKUNFT
MADE IN GERMANY BY WOLF

Als einer der führenden Anbieter von Kraft-Wärme-Kopplungs-Anlagen entwickeln, konstruieren und fertigen wir unsere Produkte ausschließlich in Deutschland an den Standorten Mainburg und Wolfhagen. Unter dem Dach der WOLF POWER SYSTEMS liefern wir die richtige Lösung für jede BHKW-Aufgabenstellung.

Gerne unterstützen wir unsere Partner bei der professionellen Planung, Systemoptimierung und Umsetzung sowie bei der Inbetriebnahme. Und auch während des Betriebs stehen wir mit unserem After-Sales-Service jederzeit und schnell bereit.

Unter dem Dach der WOLF POWER SYSTEMS GmbH stehen Ihnen unsere seit über drei Jahrzehnten bewährten Marken und Dienstleistungen zur Verfügung.



WOLF POWER SYSTEMS

WÄRME UND STROM
EFFIZIENT ERZEUGEN.



BHKW-LÖSUNGEN MIT MEHRWERT

2 Mit Leidenschaft für mehr Effizienz, mit Ideen für mehr Vorsprung.
6 Wir schaffen BHKW-Lösungen mit Mehrwert
8 Mehr Effizienz. Mehr Sicherheit.
Mehr Klimaschutz
10 Das Komplettprogramm für KWK-Anwendungen
12 Ihr Systempartner für BHKW Lösungen
16 Regelungstechnik im Überblick
18 BHKW in Containerausführung
20 Ihr Spezialist für Erdgas-, Biogas- und Klärgasnutzung
22 Dreyer und Bosse - Unsere Marke für Biogas
24 Kuntschar und Schlüter - Unsere Marke für Klärgas
26 WOLF POWER SYSTEMS - Unsere Marke für Erd- und Flüssiggas
28 Vorgeschaltete Biogas-Reinigung zur BHKW Effizienzoptimierung
30 Der Service, der hält, was er verspricht
32 Referenzen WOLF POWER SYSTEMS
34 Beispielreferenz Schloss Lerbach

WÄRME UND STROM WIRTSCHAFTLICH UND SICHER SELBST ERZEUGEN

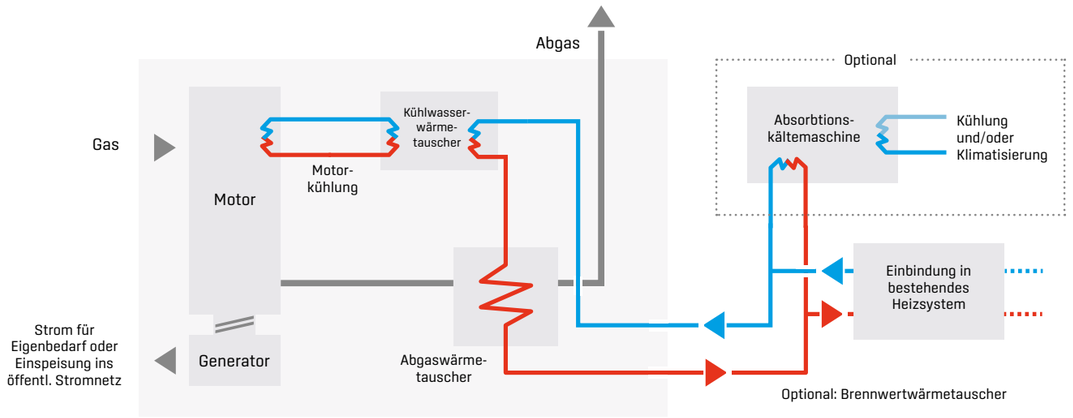
WIR SCHAFFEN BHKW-LÖSUNGEN MIT MEHRWERT.

Es gibt viele Methoden, die Primärenergien Öl und Gas in Strom, Wärme und Kälte umzuwandeln. Eine besonders effiziente Methode ist der Betrieb eines Blockheizkraftwerks, kurz BHKW. Während der Wärmeerzeugung mit einem Wirkungsgrad von über 90 % wird zusätzlich Strom erzeugt, der dem Betreiber oder der Allgemeinheit zur Verfügung gestellt wird.

BHKWs werden in nahezu allen Branchen zur Verbesserung der Energiebilanz eingesetzt:

- In Wohnimmobilien mit vielen Wohneinheiten
- In Supermärkten, Kaufhäusern und Einkaufszentren und in Warenverteilzentren
- In Banken und Versicherungen
- In Kliniken und Versorgungseinrichtungen
- In Verwaltungen und Bildungseinrichtungen
- In Sportstätten wie Schwimmhallen und Stadien
- In Hotel- und Gastronomiebetrieben
- In Industrie- und Handwerksbetrieben
- In Landwirtschaftsbetrieben mit und ohne Biomasseverwertung
- In Kläranlagen
- u.v.m.

Ein Blockheizkraftwerk besteht im Wesentlichen aus einem Verbrennungsmotor, einem Generator und aus Wärmetauschern. Als Primärenergie kommen Erdgas, Klärgas, Flüssiggas und Biogas infrage. Der Verbrennungsmotor, ein Gas-Otto-Motor, treibt dabei den Generator an, der einen Teil der eingesetzten Energie in Strom umwandelt. Jeder Verbrennungsmotor benötigt die bestmögliche Kühlung. Integrierte Wärmetauschereinheiten sorgen für die nötige Abkühlung des Motors und der mehrere Hundert Grad heißen Abgase. Die Abgase werden, um optimale Umweltverträglichkeit zu erreichen, durch ein geeignetes Abgasreinigungsverfahren Lambda 1, Katalysator- oder Magerbetrieb, auf ein Minimum an Schadstoffen reduziert.



















WOLF POWER SYSTEMS BHKWS

MEHR EFFIZIENZ. MEHR SICHERHEIT.
MEHR KLIMASCHUTZ.

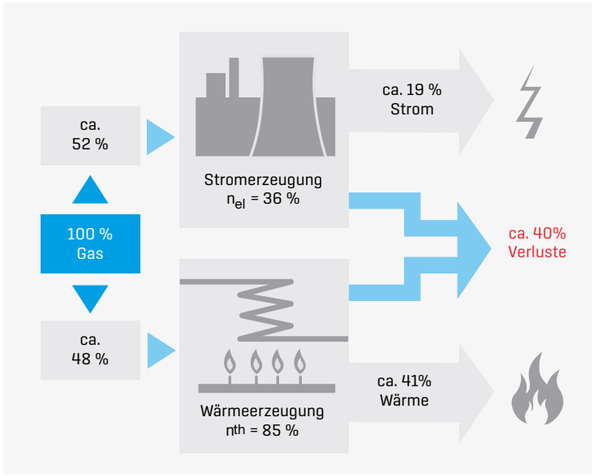
Zuverlässige Energieversorgung mit «Blackout-Protection»
Gerade dort, wo es um eine besonders sichere Stromversorgung geht, sind in die Gebäudetechnik integrierte KWK-Systeme (Kraft-Wärme-Kopplung) nicht mehr wegzudenken: Denn egal, ob es nur um reine Raumwärme- oder Prozesswärmeerzeugung geht, moderne BHKW-Lösungen sorgen gleichzeitig immer auch für eine zuverlässige und netzunabhängige Stromversorgung.

Kühlkettensicherung in Handel und Logistik, OP-Stromsicherung, Sicherung der Stromversorgung in Gebäuden mit hoher Personenfrequenz und/oder hohen Sicherheitsanfroderungen. Absicherung sensibler Produktionsabläufe - dies sind nur einige der Zusatzargumente für den Einsatz eines BHKWs.

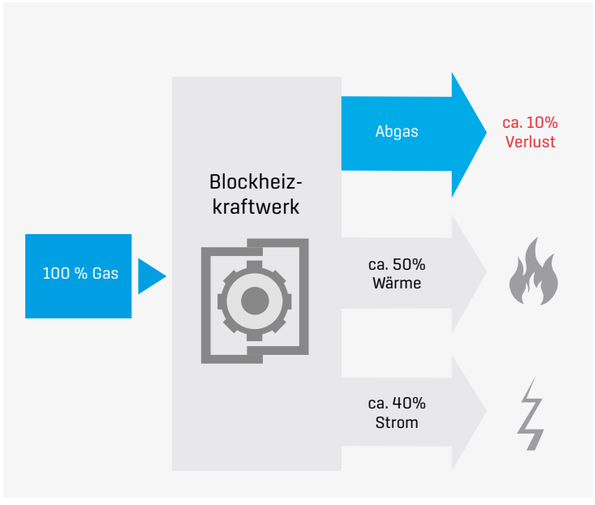
Mit Systemkompetenz langfristig Investitionen sichern.
Gerade wer auf eine komfortable Steuerung, Regelung und eine maximale Zuverlässigkeit/Langlebigkeit Wert legt, ist mit Wolf-Produkten für die Zukunft sehr gut aufgestellt. Denn die ständig erweiterten Systemwelten von Wolf für Heizung und gleichzeitig Klima/Lüftung eröffnen unseren Kunden immer neue moderne Möglichkeiten der Effizienzoptimierung bei Anwendungen in Wohn- und Nicht-Wohngebäuden sowie bei privaten und kommerziellen Einsätzen. Wer sich heute für ein Gerät der WOLF POWER SYSTEMS entscheidet, kann mit Gewissheit auch übermorgen sein System weiter ausbauen und einen Produktivitätsgewinn erwarten.

Förderung und Einspeisevergütung
Anschaffung und Betrieb eines BHKWs werden umfangreich gefördert. Bitte entnehmen Sie die aktuellen Förderkonditionen der Webseite www.bafa.de Gerne erstellen wir für Sie eine unverbindliche Amortisierungsrechnung.

Effizienz und Wirkungsgrade von Blockheizkraftwerken



Getrennte Energieerzeugung: zentrale Stromerzeugung, dezentrale Wärmeerzeugung



Kraft-Wärme-Kopplung

Die Vorteile der Kraft-Wärme-Kopplung
Wolf BHKWs erreichen einen Wirkungsgrad von über 90%. D.h., die eingesetzte Primärenergie wird zu über 90% in Strom und Wärme umgewandelt. Konventionelle Kohle-/Gaskraftwerke erreichen Wirkungsgrade zwischen 30 und 40%. Der Vorteil liegt auf der Hand: Durch diesen hohen Wirkungsgrad in einem BHKW wird die CO_2-Emission je erzeugtes Kilowatt extrem reduziert, was zu einer erheblichen Entlastung der Umwelt führt.

WOLF POWER SYSTEMS, KUNTSCHAR + SCHLÜTER UND DREYER & BOSSE

DAS KOMPLETTPROGRAMM FÜR KWK-LÖSUNGEN

Das BHKW-Programm der WOLF POWER SYSTEMS bietet praktisch alle Möglichkeiten in Sachen KWK. In dieser Übersicht haben wir die meisten Anwendungen zusammengefasst. Doch unsere Stärke sind maßgeschneiderte Lösungen.

Sollten Sie also Ihre Wunschanwendung hier nicht finden: WOLF POWER SYSTEMS entwickelt genau die richtige Lösung für Ihre Aufgabenstellung.

KUNTSCHAR +SCHLÜTER [WOLF POWER SYSTEMS]	Modultyp	Motorhersteller	Fabrikat Typ	Elektrische Leistung kW	Max. thermische Leistung kW	Brennstoffeinsatz kW	Abmessungen (LxBxH in mm)
BHKW-Modul mit Brennstoff Klärgas (65 Vol. % CH4 und 35 Vol. % CO2: Wärmeleistung 5 %, Kraftstoffverbrauch 5 % Hu)							
Kuntschar + Schlüter	GTK 25 K	Hoeckle	HMG 420 S	25	49	82	2.135 x 1.083 x 1.815
Kuntschar + Schlüter	GTK 30 K	Hoeckle	HMG 434 SM	30	56	96	2.135 x 1.083 x 1.815
Kuntschar + Schlüter	GTK 35 K	MAN	E 0834 E 302	35	55	112	2.440 X 1.083 x 1.915
Kuntschar + Schlüter	GTK 50 K	MAN	E 0836 E 302	50	84	163	2.847 x 1.083 x 1.915
Kuntschar + Schlüter	GTK 55 K	MAN	E 0834 LE 302	50	71	145	2.440 X 1.083 x 1.915
Kuntschar + Schlüter	GTK 70 K	MAN	E 0836 LE 202	70	105	204	2.847 x 1.083 x 1.915
Kuntschar + Schlüter	GTK 85 K	MAN	E 0836 LE 202	85	111	232	2.847 x 1.083 x 1.915
Kuntschar + Schlüter	GTK 100 K	MAN	E 0836 LE 302	98	132	275	2.847 x 1.083 x 1.915
Kuntschar + Schlüter	GTK 100 K	MAN	E 2876 TE 302	100	149	284	3.253 x 1.286 x 2.275
Kuntschar + Schlüter	GTK 120 K	MAN	E 2876 TE 302	120	176	334	3.253 x 1.286 x 2.275
Kuntschar + Schlüter	GTK 150 K	MAN	E 2876 LE 302	150	204	406	3.253 x 1.286 x 2.275
Kuntschar + Schlüter	GTK 180 K	MAN	E 2876 LE 302	180	238	472	3.253 x 1.286 x 2.275
Kuntschar + Schlüter	GTK 180 K	MAN	E 2676 LE 212	180	229	454	3.253 x 1.286 x 2.275
Kuntschar + Schlüter	GTK 210 K	MAN	E 2676 LE 212	210	234	531	3.253 x 1.286 x 2.275
Kuntschar + Schlüter	GTK 250 K	MAN	E 2848 LE 322	250	326	657	3.558 x 1.693 x 2.275
Kuntschar + Schlüter	GTK 350 K	MAN	E 3268 LE 222	353	452	923	3.863 x 1.693 x 2.380
Kuntschar + Schlüter	GTK 400 K	MWM	TCG 2016C V8	400	378	938	3.000 x 1.450 x 2.200
Kuntschar + Schlüter	GTK 530 K	MAN	E 3262 LE 202	530	654	1.358	4.270 x 1.693 x 2.528
Kuntschar + Schlüter	GTK 600 K	MWM	TCG 2016C V12	600	569	1.408	3.700 x 1.450 x 2.200
Kuntschar + Schlüter	GTK 800 K	MWM	TCG 2016C V16	800	756	1.873	4.000 x 1.500 x 2.200
Kuntschar + Schlüter	GTK 1.000 K	MWM	TCG 2020 V12	1.000	979	2.356	5.500 x 1.800 x 2.500
Kuntschar + Schlüter	GTK 1.200 K	MWM	TCG 2020 V12	1.200	1.148	2.800	5.500 x 1.800 x 2.500
Kuntschar + Schlüter	GTK 1.560 K	MWM	TCG 2020 V16	1.560	1.519	3.677	6.300 x 1.800 x 2.500
Kuntschar + Schlüter	GTK 2.000 K	MWM	TCG 2020 V20	2.000	1.936	4.663	7.300 x 1.800 x 2.600

DREYER +BOSSE [WOLF POWER SYSTEMS]	Modultyp	Motorhersteller	Fabrikat Typ	Elektrische Leistung kW	Max. thermische Leistung kW	Brennstoffeinsatz kW	Abmessungen (LxBxH in mm)
BHKW-Modul mit Brennstoff Biogas							
Dreyer und Bosse	GTK 35 B	MAN	E 0834 E 302	35	55	112	2.440 x 1.083 x 1.915
Dreyer und Bosse	GTK 50 B	MAN	E 0834 LE 302	50	71	140	2.440 x 1.083 x 1.915
Dreyer und Bosse	GTK 70 B	MAN	E 0836 LE 202	64	87	179	2.847 x 1.083 x 1.915
Dreyer und Bosse	GTK 80 B	MAN	E 0836 LE 202	75	111	215	2.847 x 1.083 x 1.915
Dreyer und Bosse	GTK 100 B	MAN	E 0836 LE 202	104	127	274	2.847 x 1.083 x 1.915
Dreyer und Bosse	GTK 120 B	MAN	E 2876 TE 302	120	176	334	3.253 x 1.286 x 2.275
Dreyer und Bosse	GTK 150 B	MAN	E 2876 LE 302	150	204	406	3.253 x 1.286 x 2.275
Dreyer und Bosse	GTK 190 B	MAN	E 2876 LE 302	190	244	493	3.253 x 1.286 x 2.275
Dreyer und Bosse	GTK 210 B	MAN	E 2676 LE 212	210	221	521	3.253 x 1.286 x 2.275
Dreyer und Bosse	GTK 250 B	MAN	E 2848 LE 322	253	304	657	3.558 x 1.693 x 2.275
Dreyer und Bosse	GTK 350 B	MAN	E 3268 LE 222	356	412	878	3.863 x 1.693 x 2.380
Dreyer und Bosse	GTK 400 B	MWM	TCG 2016C V8	400	378	938	3.000 x 1.450 x 2.200
Dreyer und Bosse	GTK 530 B	MAN	E 3262 LE 212	530	557	1.319	4.270 x 1.693 x 2.528
Dreyer und Bosse	GTK 600 B	MWM	TCG 2016C V12	600	569	1.408	3.700 x 1.450 x 2.200
Dreyer und Bosse	GTK 800 B	MWM	TCG 2016C V16	800	756	1.873	4.000 x 1.500 x 2.200
Dreyer und Bosse	GTK 1.000 B	MWM	TCG 2020 V12	1.000	979	2.356	5.500 x 1.800 x 2.500
Dreyer und Bosse	GTK 1.200 B	MWM	TCG 2020 V12	1.200	1.148	2.800	5.500 x 1.800 x 2.500
Dreyer und Bosse	GTK 1.560 B	MWM	TCG 2020 V16	1.560	1.519	3.677	6.300 x 1.800 x 2.500
Dreyer und Bosse	GTK 2.000 B	MWM	TCG 2020 V20	2.000	1.936	4.663	7.300 x 1.800 x 2.600

WOLF [POWER SYSTEMS]	Modultyp	Motorhersteller	Fabrikat Typ	Elektrische Leistung kW	Max. thermische Leistung kW	Brennstoffeinsatz kW	Abmessungen (LxBxH in mm)
BHKW-Modul mit Brennstoff Erdgas (Heizwert 10,0 kWh/Nm³ und einer Mehrzahl von >80, Wärmeleistung +/- 5 %, Kraftstoffverbrauch +/- 5 % Hu))							
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 5 E 04 BW	Toyota	1 KS	5	11,9	15,8	1.160 x 620 1.100
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 7 E 04 BW	Toyota	1 KS	7,2	18,1	23,1	1.160 x 620 1.100
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 11 E 04 BW	Toyota	4Y	11	25,3	34,4	1.410 x 686 x 1.240
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 16 E 04 BW	Toyota	4Y	16	37,8	49,9	1.410 x 686 x 1.240
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 20 E 04 BW	Toyota	4Y	20	45,7	60,2	1.410 x 686 x 1.240
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 35 E	Hoeckle	HMG 434 SM	35	61	110	2.135 x 1.083 x 1.815
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 35 E	MAN	E 0834 E 302	35	60	112	2.135 x 1.083 x 1.815
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 35 E BW	MAN	E 0834 E 302	35	65	112	2.440 x 1.083 x 1.965
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 50 E	MAN	E 0834 E 302	50	79	148	2.135 x 1.083 x 1.815
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 50 E BW	MAN	E 0834 E 302	50	86	148	2.440 x 1.083 x 1.915
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 50 E	Hoeckle	HMG 434 SM	50	84	150	2.135 x 1.083 x 1.815
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 70 E	MAN	E 0836 E 302	70	109	204	2.542 x 1.083 x 1.815
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 70 E	Hoeckle	HMG 634 S	78	121	232	2.135 x 1.083 x 1.815
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 70 E BW	MAN	E 0836 E 302	70	119	204	2.847 x 1.286 x 1.915
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 100 E	Hoeckle	HMG 645 S	93	143	265	2.847 x 1.083 x 1.915
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 100 E BW	Hoeckle	HMG 645 S	93	154	265	2.847 x 1.083 x 1.915
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 100 E	MAN	E 0836 LE 202	100	137	278	2.847 x 1.083 x 1.915
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 130 E	MAN	E 2676 E 302	132	193	356	2.253 x 1.286 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 130 E BW	MAN	E 2676 E 302	132	207	356	2.253 x 1.286 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 140 E	MAN	E 2876 E 312	140	212	388	3.050 x 1.286 x 2.175
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 140 E BW	MAN	E 2876 E 312	140	228	388	3.253 x 1.286 x 2.175
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 200 E	MAN	E 2876 E 302	198	263	538	3.253 x 1.286 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 210 E	MAN	E 2676 LE 202	210	248	529	3.253 x 1.286 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 240 E	MAN	E 2842 E 312	237	372	669	3.558 x 1.591 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 240 E BW	MAN	E 2842 E 312	238	391	669	3.558 x 1.591 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 250 E	MAN	E 2848 E 322	252	321	663	3.558 x 1.693 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 260 E	MAN	E 3262 E 302	260	375	694	3.558 x 1.591 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 260 E BW	MAN	E 3262 E 302	260	398	694	3.558 x 1.591 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 350 E	MAN	E 3268 E 212	355	426	903	3.863 x 1.693 x 2.308
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 360 E	MAN	E 2842 LE 322	360	489	955	3.863 x 1.693 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 382 E	MAN	E 2842 LE 322	382	493	999	3.863 x 1.693 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 400 E	MAN	E 2842 LE 322	400	513	1.045	3.863 x 1.693 x 2.275
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 400 E	MWM	TCG 2016C V8	400	431	950	3.000 x 1.450 x 2.200
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 530 E	MAN	E 3262 LE 202	530	648	1.342	4.270 x 1.728 x 2.480
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 600 E	MWM	TCG 2016C V12	600	658	1.433	3.700 x 1.450 x 2.200
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 800 E	MWM	TCG 2016C V16	800	861	1.891	4.000 x 1.500 x 2.200
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 1.000 E	MWM	TCG 2020 V12	1.000	1.042	2.326	5.500 x 1.900 x 2.500
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 1.125 E	MWM	TCG 2020 V12K	1.125	1.267	2.762	5.500 x 1.900 x 2.500
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 1.200 E	MWM	TCG 2020 V12	1.200	1.191	2.750	5.500 x 1.900 x 2.500
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 1.500 E	MWM	TCG 2020 V16K	1.500	1.692	3.684	6.165 x 1.900 x 2.500
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 1.560 E	MWM	TCG 2020 V16	1.560	1.580	3.608	6.165 x 1.900 x 2.500
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 2.000 E	MWM	TCG 2020 V20	2.000	1.977	4.577	7.800 x 2.150 x 2.600

WOLF [POWER SYSTEMS]	Modultyp	Motorhersteller	Fabrikat Typ	Elektrische Leistung kW	Max. thermische Leistung kW	Brennstoffeinsatz kW	Abmessungen (LxBxH in mm)
BHKW-Modul mit Brennstoff Flüssiggas (Heizwert 25,0 kWh/Nm³ und einer Mehrzahl von >80, Wärmeleistung +/- 5 %, Kraftstoffverbrauch +/- 5 % Hu))							
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 5 F 04 BW	Toyota	1 KS	5	11,9	15,8	1.160 x 620 1.100
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 7 F 04 BW	Toyota	1 KS	7,2	18,1	23,1	1.160 x 620 1.100
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 11 F 04 BW	Toyota	4Y	11	25,3	34,4	1.410 x 686 x 1.240
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 16 F 04 BW	Toyota	4Y	16	37,8	49,9	1.410 x 686 x 1.240
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 20 F 04 BW	Toyota	4Y	20	45,7	60,2	1.410 x 686 x 1.240
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 50 F	MAN	E 0834 E 302	37	61	116	2.135 x 1.083 x 1.815
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 70 F	MAN	E 0836 E 302	52	84	159	2.542 x 1.083 x 1.815
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 140 F	MAN	E 2876 E 312	105	171	311	3.050 x 1.286 x 2.175
WOLF POWER SYSTEMS	GTK 240 F	MAN	E 2842 E 312	177	298	536	3.558 x 1.591 x 2.275





WOLF POWER SYSTEMS: ÜBER 35 JAHRE ERFAHRUNG STELLEN SICH VOR

IHR SYSTEMANBIETER
FÜR KOMPLETTLÖSUNGEN.

Effizient, robust, intelligent und wartungsfreundlich
Die Grundkonzeption der Geräte von WOLF POWER SYSTEMS ist das Ergebnis jahrelanger Entwicklungsarbeit und Praxiserprobung. Seit 1980 entwickeln wir BHKW-Technologie mit Leistungskapazitäten bis 2.000 kWel und Wirkungsgraden über 90 %. Mehr als 35 Jahre Erfahrung sind Ihr Garant für Zuverlässigkeit, Qualität und die unübertroffene Lebensdauer unserer Blockheizkraftwerke.

Zuverlässigkeit und gute Zugänglichkeit zeichnen unsere kompakten Blockheizkraftwerke aus. Alle Module von WOLF POWER SYSTEMS durchlaufen nach der Fertigstellung einen Probelauf auf den eigenen Prüfständen. Bei den Probeläufen werden alle relevanten Betriebszustände überprüft. Hierbei werden u. a. Leistung, Temperaturen, Drücke, Sicherheitsabschaltungen und Stromleistungsparameter überprüft und dokumentiert. Erst nach erfolgreichem Probebetrieb wird die Anlage zum Aufstellort versandt.

Intelligentes Motormanagement
Durch den Einsatz eines intelligenten Motormanagements wird gewährleistet, dass die Anlage immer im optimalen Betriebsbereich gefahren wird. Ein erhöhter Verschleiß an der Antriebseinheit wird hierdurch verhindert.

Spitzenlastabdeckung
Üblicherweise werden BHKW-Anlagen für die Grundversorgung eines Objektes an Wärme und Strom eingesetzt. Durch eine intelligente Betriebsweise ist es möglich, im Objekt auftretende Stromspitzen zu kappen. Die Minderung der Spitzenlast trägt zu einem noch wirtschaftlicheren Betrieb der Anlage bei.

Zuverlässigkeit
Durch den Einsatz hochwertiger Markenprodukte sowie der langjährigen Erfahrung im BHKW-Bereich zeichnen sich unsere Anlagen durch hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit aus. Die Zuverlässigkeit wird weiterhin gewährleistet durch eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte, wodurch unser Kunde immer ein Anlage auf dem technisch neuesten Stand erhält.

Lange Lebensdauer
Durch die Erfahrungen im Aufbau und Betrieb der Anlagen wird bei Einhaltung der Wartungsintervalle eine hohe Lebensdauer der Anlagen erreicht. Besonders die hochwertigen Materialien sowie die eingerichtete Qualitätssicherung tragen hierzu bei.

Wartungsfreundlichkeit
Durch den einfachen Aufbau sind alle Komponenten der Anlage schnell und gut zugänglich. Die Zeit für die Durchführung von Wartungsarbeiten wird so auf ein Minimum reduziert.

Senkung der Energiekosten
Aus einem Kraftstoff werden gleichzeitig zwei Energieformen gewonnen. Diese Umsetzung führt zu einem hohen Gesamtwirkungsgrad der Anlage und somit zur Reduzierung der Gesamtenergiekosten.

Umweltfreundlich

Der hohe Gesamtwirkungsgrad unserer Anlagen bewirkt die optimale Nutzung der eingesetzten Energie. Neben der damit verbundenen Energieeinsparung wird durch den Einsatz von Abgasreinigungssystemen der Schadstoffausstoß auf ein Minimum reduziert.

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus

Kuntschar + Schlüter ist eines der ersten Mitgliedsunternehmen der «BLUECOMPETENCE Alliance». 2011 wurde im Rahmen der Interessengemeinschaft VDMA eine weitere BlueCompetence Kampagne gestartet. Bislang sind bereits 37 Organisationen und 345 Unternehmen der Initiative beigetreten.



BHKW-Modul in Kompaktbauweise



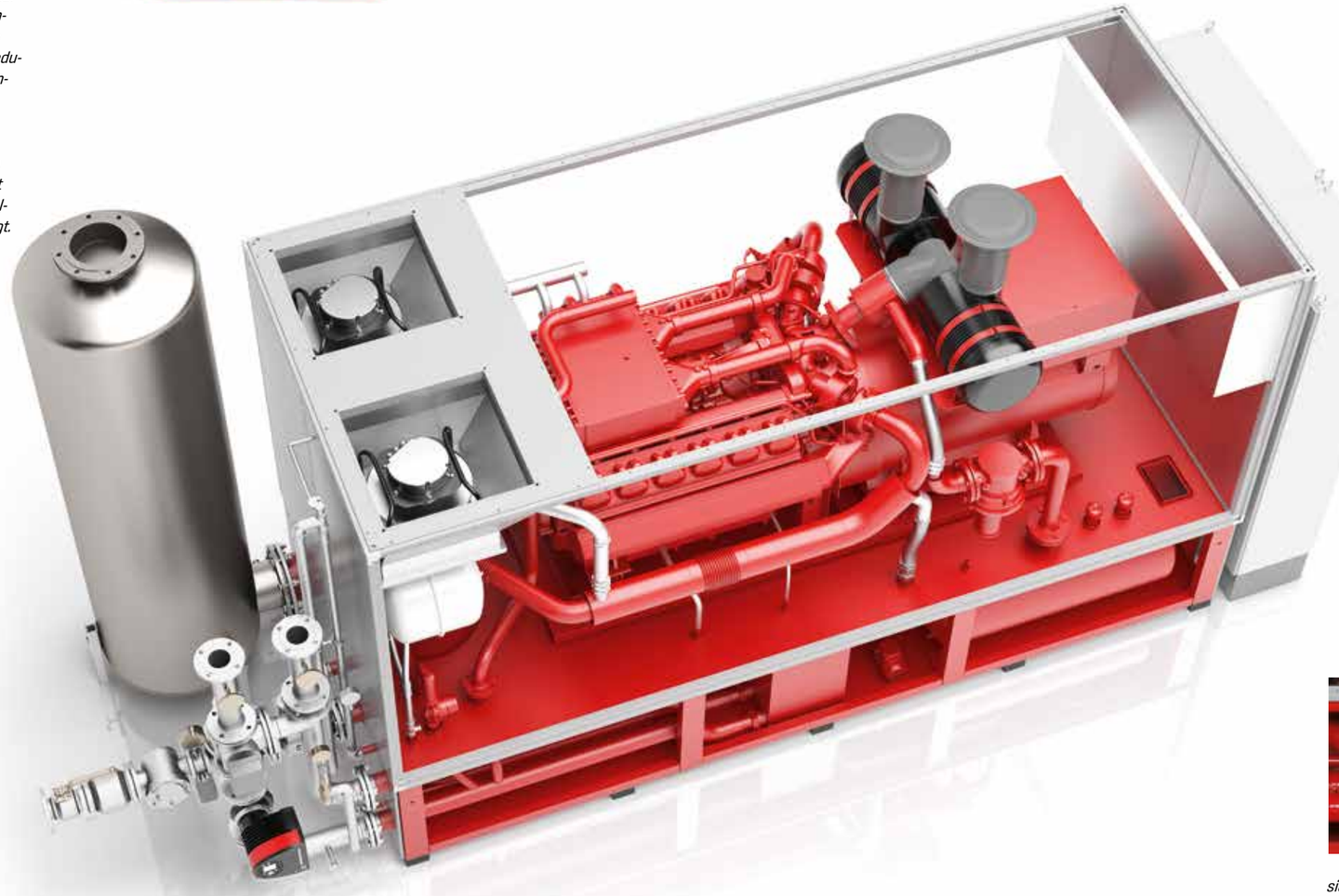
2. Die Schalldämmhaube reduziert die Schallemissionen, je nach Größe, auf rund 65 dB (A). Durch den Einbau einer optional erhältlichen Zusatzschalldämmung können die Werte noch einmal um weitere 5 dB (A) reduziert werden. Die Schalldämmhaube ist als selbsttragende Konstruktion ausgeführt und verfügt über Schwenktüren. Weiterhin ist in diese Schalldämmhaube ein Abluftventilator integriert, der das BHKW mit der nötigen Verbrennungsluft sowie der Kühlluft zur Abfuhr der Strahlungswärme versorgt.



1. Das Chassis aus Stahlprofilen bildet die Wärmetauschereinheit mit den Anschlüssen für den Heizungsvor- und Rücklauf, Abgas und Kraftstoff.



8. Schmierölnachfüllung: Die BHKWs verfügen über eine automatische Schmieröl-Nachfülleinrichtung. Diese Einrichtung stellt jederzeit sicher, dass der Motor immer ausreichend mit Schmieröl gefüllt ist und der für den Motor optimale Schmierölstand gehalten wird.





7. Gasversorgung: Das BHKW wird mit einer kompletten, für den Betrieb notwendigen Gasanlage geliefert. Die Gasversorgung beginnt mit einem Absperrorgan und einem thermischen Sicherheitsventil. Das Gas wird anschließend über eine Gasregelstrecke mit Filterbausteinen, zwei Magnetventilen, einem Druckregler mit Druckanzeige, einem Gleichdruckregler und einem Gas-Luft-Mischer dem Antriebsmotor zugeführt. Über den variablen Gasmischer kann die Lambda-Regelung das Gas-Luft-Gemisch den betrieblichen Anforderungen anpassen.

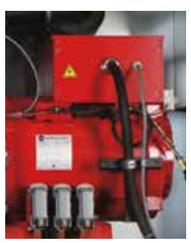
Schaltschrank optional auch freistehend möglich



3. Die in die Schalldämmhaube integrierten Ventilatoren gewährleisten die optimale Frischluftzufuhr (3.000 bis 12.000 m³) und sorgen so für einen sicheren Motorlauf.



6. Kühlwasserkreislauf: In den Motorkühlwasserkreislauf ist eine elektrische Pumpe eingebaut. Die Kühlwasserpumpe stellt sicher, dass der Motor im Betrieb immer ausreichend gekühlt wird. Des Weiteren wird durch eine Nachlaufschaltung sichergestellt, dass der Motor nach Abwahl des BHKW nicht überhitzt. Der Kühlwasserkreislauf wird über einen Druckschalter, einen Durchflusswächter, zwei Temperaturfühler sowie einen Sicherheitstemperaturbegrenzer überwacht.



4. Der Synchrongenerator liefert je nach Größe des BHKW eine elektrische Leistung von 5 bis 530 kW. Als Einlagerausführung ist er besonders verschleißarm und somit deutlich wartungsärmer als herkömmliche Mehrlagergeneratoren. All unsere Generatoren sind netzersatzfähig und können somit ohne Weiteres für einen sicheren Notstrombetrieb eingesetzt werden.



5. Die Kühlwasserpumpe sorgt für die permanente und optimale Kühlung des Motors. Die im Motor erzeugte Wärme wird über Wärmetauscher an das Heizungsnetz abgegeben. Das separate und geschlossene Kühlwassersystem sorgt für den Haupttransport der Wärme und ist weiterhin Teil des BHKW-Prinzips, das Abwärme zusätzlich verwertet.



Zusätzlich zu den effizienten Blockheizkraftwerken bieten wir Ihnen ein umfassendes Angebot an Zubehör für Ihre Anlage an.

ALLES BESTENS GEREGELT

REGELUNGSTECHNIK IM ÜBERBLICK.

Die Regelungs- und Steuerungstechnik wurde im Rahmen unzähliger Praxistests über Jahre hinweg optimiert. Durch intelligente Motorentechnik lassen sich enorme Effizienzgewinne erzielen. Hier zeigt sich unsere ganze Erfahrung: Durch die elektronische Gemischregelung für den Mager- und Lambda 1-Betrieb unterschreiten die Blockheizkraftwerke von WOLF POWER SYSTEMS den vorgeschriebenen Grenzwert der TA-Luft deutlich. Auch für die zukünftigen Anforderungen der TA-Luft 2017 sind bereits Lösungen verfügbar und im Einsatz.

Das vollautomatische System ist so konzipiert, dass ein unbeaufsichtigter Betrieb der Anlage gewährleistet ist. Jedes Gerät ist an smarte Gebäudeleittechnik (GLT) anschließbar. Auch der fernüberwachten Steuerung per GSM oder über das Web steht nichts im Wege. So können beispielsweise einfache Kontroll- und Wartungsarbeiten online ausgeführt werden. Im Rahmen eines Wartungsvertrages lassen sich so etwa die Kosten für etwaige An- und Abfahrten deutlich einschränken.

Die umfangreichen Funktionen, Mess- und Regelvorgänge werden mit einer speziellen, frei programmierbaren Steuerung ausgeführt. Es handelt sich hierbei um ein kompaktes modulares System, das hinsichtlich der Vielzahl von Anwendungsfällen auf die verschiedenen Modultypen konfiguriert werden kann. Neben der Überwachung, Steuerung, Regelung und dem Anlagenschutz ergeben sich durch eine Datenfernübertragung neue Möglichkeiten der Kostenreduktion im Servicebereich. Alle Anlagenbetriebswerte, Historien und Parameter werden Ihnen via Modem, Internet oder SMS-Dienst übermittelt. Hierdurch kann sich die Anlagenverfügbarkeit für Ihre Endkunden merklich verbessern.

Übersicht aller Mess- und Regelungsfunktionen:

- Automatischer Netzparallelbetrieb mit allen geforderten Überwachungseinrichtungen
- Automatischer Notstrombetrieb (optional)
- Regelbarkeit sowie Start-Stopp-Betrieb nach den Parametern Strombedarf, Wärmebedarf, Gasanfall (bei Biogas, Klärgas)
- Regelbarkeit von 50 bis 100 % der Nennleistung aus interner Regelung oder externer Vorgabe
- Steuerung und Überwachung aller zugehörigen Hilfs- und Nebenantriebe
- Menügeführte Messdatenanzeigen
- Menügeführte Bedienoberfläche und Parameterebenen
- Alarmverwaltung
- Konfigurierbarer Datenspeicher/Datenaufzeichnung
- Fernüberwachung über Modem, GSM, Internet
- Netzüberwachung/-schutz
- Nullbezugsregelung etc.
- Notstrom-/Insel-/Netzparallelbetrieb
- Synchronisation/unterbrechungsfreie Rücksynchronisation
- Generatorüberwachung (U, I, cos, T)
- Motorüberwachung (P, T, p, min-1, etc.)
- Emissions-/Magergemischregelung
- Drehzahl-/Leistungsregelung
- CAN-Bus/Profi-Bus-Anbindung
- Erweiterbar bis zu 32 Module
- Binäre Eingänge (Status LED on Board)
- Binäre Ausgänge (Status LED on Board)
- Analoge Eingänge (mA, PT100)
- Analoge Ausgänge (mA, V)
- Alarmliste/Datenhistorie
- Datenfernübertragung/GSM-Anbindung
- Internetanbindung





Intelligente Regelungstechnik: Das System ist so konzipiert, dass ein vollautomatischer, unbeaufsichtigter Betrieb der Anlage gewährleistet ist.

FLEXIBEL UND KOSTENGÜNSTIG

BHKW IN CONTAINERAUSFÜHRUNG.

Vorteile einer Containerausführung

Kurzer Planungszeitraum
- Schnelle Verfügbarkeit bei geringen Kosten durch schlüsselfertige Systeme
- Wesentlich geringere Planungs-, Bau- und Inbetriebnahmezeiten
- Geringere Investitionskosten, insbesondere bei Anlageerweiterungen
- Risikominimierung, da Container leichter demontiert bzw. wiederverwendet werden können.

Umfassendes Anlagekonzept
- Mehr Gewinn durch optimale Abstimmung aller Komponenten
- Regelung der Komplettanlage durch Motortech, sämtliche Regelkreise sind optimal aufeinander abgestimmt. Weltweite Einsetzbarkeit durch internationale Zulassungen, z. B. CE, Russland, Kasachstan, Osteuropa. Hohe Zuverlässigkeit durch Containerqualität «made in Germany».

Optimale und flexible Auslegung
- Optimale Anlagekonfiguration nach Kundenbedürfnissen
- Abgestimmte Gasmischer und Gasregelstrecken für die jeweilige Gasqualität

Große Verfügbarkeit
- Lüftungssystem und Umluftregelung sorgen für optimale Ansauglufttemperaturen - auch bei hohen oder niedrigen Außentemperaturen, geringere Staubbelastung
- Kabelausführungen unter den Schaltschränken. Anschlüsse für Gas und Heizwasser in der Seitenwand. Dachaufbau kann in Modulen geliefert werden, um geringere Transportkosten zu erzielen.

Geringe Installationskosten
- Geringe Insatallationskosten - für eine schnelle und einfache Montage vor Ort
- Identischer Aufbau der Module erleichtert eine flexible Anpassung der Anlageleistung. Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise.







WOLF POWER SYSTEMS: DIE SPEZIALISTEN STELLEN SICH VOR

IHR SPEZIALIST FÜR ERDGAS, BIOGAS UND KLÄRGASNUTZUNG.

In der WOLF POWER SYSTEMS GmbH wurden über 35 Jahre BHKW Erfahrung aus weltweit über 2.300 Projekten für Sie gebündelt. Durch die Zusammenführung der Dreyer und Bosse Kraftwerke GmbH und der Kuntschar und Schlüter GmbH entsteht eines der führenden Unternehmen für individuelle BHKW-Lösungen in den Bereichen Erdgas, Klärgas und Biogas.

An unseren beiden Standorten Gorleben und Wolfhagen, sowie mit unserem dezentralen Ingenieurs-, Vertriebs- und Serviceteam stehen wir Ihnen für alle Fragen rund um die Kraft-Wärme-Kopplung mit innovativen und zuverlässigen Lösungen zur Seite.

Wir schaffen mit Ihnen eine Lösung für Ihre ganz spezielle Systemwelt. Dabei begleiten Sie unsere Mitarbeiter von der Planung über Einbau, Installation und Abnahme bis hin zu einem lebenslangen Service.

Dabei begleiten Sie unsere Mitarbeiter von der Planung über Einbau, Installation und Abnahme bis hin zu einem lebenslangen Service. Wir verstehen uns als Systemanbieter, von dem Sie Lösungen „aus einer Hand" erwarten können.

Pionier und Marktführer

Die Produktion der ersten Blockheizkraftwerke war vor noch nicht langer Zeit Pionierarbeit. WOLF POWER SYSTEMS war vom Start an mit dabei und ist heute eines der führenden Unternehmen weltweit. Zu verdanken haben wir dies unserer innovativen Technologie und den kompletten Systemlösungen für die energetische Verwertung von Erdgas, Klärgas und Biogas, die wir für und gemeinsam mit unseren Kunden entwickelt haben.

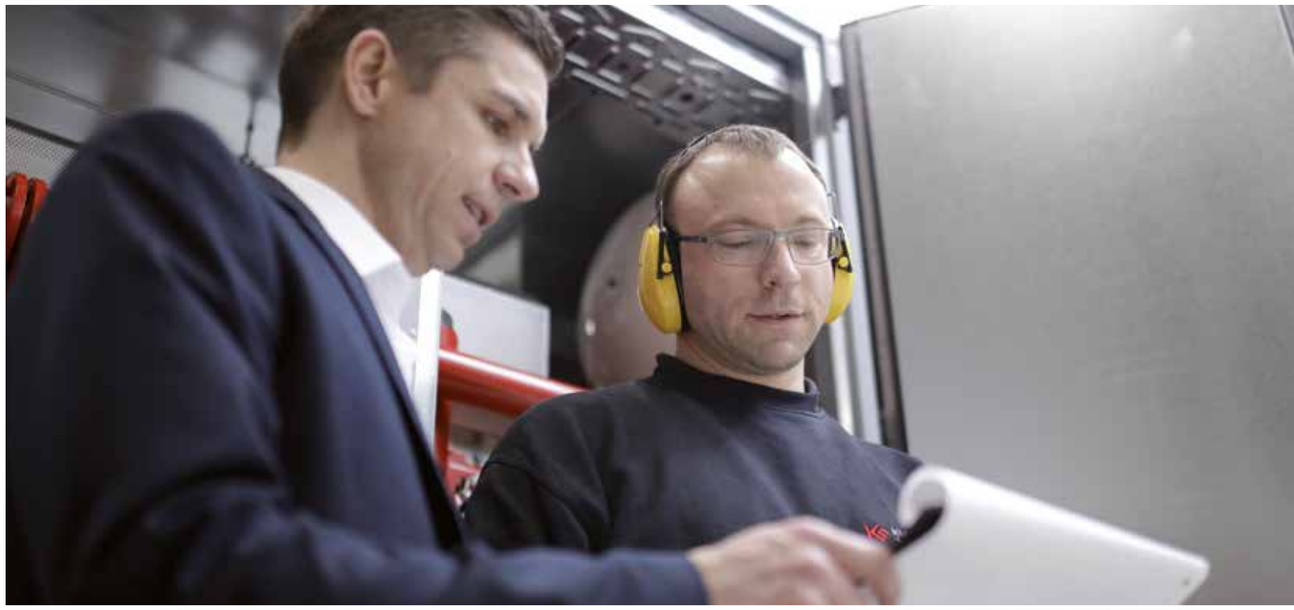
Know-how and „Made in Germany»

Unsere Anlagen werden komplett an unserem Standort Wolfhagen projektiert und mit eigener Technik realisiert. Zudem bietet uns die Zugehörigkeit zur Wolf Gruppe perfekte Möglichkeiten, Markt- und Forschungsentwicklungen in unser Denken und Handeln zu integrieren.

Das bedeutet für Sie:

- Sicherheit durch die Kompetenz des Marktführers
- Ausbaumöglichkeiten durch Nutzung der gesamten Wertschöpfungskette:
  - Biogas-Erstellung
  - Eigenverwertung (Wärme-/Stromerzeugung)
  - Biogas-Reinigung und -Einspeisung in Erdgasnetze
- Gewinnmaximierung durch individuell abgestimmte Zusammenstellung der Komponenten
- Kosteneffizienz durch hohe Zuverlässigkeit und engagierten Service







DREYER UND BOSSE

UNSERE MARKE FÜR BIOGAS

Im Oktober 2017 wurde die Dreyer & Bosse Kraftwerke GmbH zur WOLF POWER SYSTEMS GmbH. Als Pionier der Kraft-Wärme-Kopplung verfügt Dreyer & Bosse über 20 Jahre BHKW-Erfahrung, ist Spezialist für Erdgas-BHKW im höheren Leistungsbereich und führend bei Biogas-Anlagen.

Dreyer & Bosse wird auch zukünftig die Marke für hocheffiziente und technologisch führende Systemlösungen im Bereich Biogas von 25kW bis 2MW sein.

Die Marke Dreyer & Bosse umfasst maßgeschneiderte Blockheizkraftwerke (BHKW) für biogene Gase sowie Anlagen für die Gasreinigung.

Dreyer & Bosse steht nicht nur für zuverlässige und innovative Produkte, sondern genauso für durchdachten Komplettlösungen. Durch unsere langjährige Erfahrung im Anlagenbau und hohe Flexibilität entwickeln wir Möglichkeiten für nahezu jede Anwendungsanforderung. Von ersten Machbarkeitsstudien, Planung und Projektierung, über den Bau und die Inbetriebnahme, bis hin zur Instandhaltung und Wartung Ihres BHKW.

Besonderen Wert legen wir auf die optimale Auslegung der Anlage, abgestimmt auf Ihren Bedarf und die örtlichen Gegebenheiten. Nur so können Sie die technischen Potenziale der einzelnen BHKW-Komponenten voll nutzen und eine hohe Systemeffizienz erreichen. Exzellente Wirkungsgrade führen zu einer schnelleren Amortisation Ihrer Anlage.

Mit unserer Marke Dreyer & Bosse sind wir darüber hinaus Vorreiter für neue Technologien, wie die Gasreinigung mit zweistufigem Aktivkohlefilter und das Ölmanagementsystem.







KUNTSCHAR UND SCHLÜTER

UNSERE MARKE FÜR KLÄRGAS

Seit 2016 ist die Kuntschar und Schlüter GmbH Teil der WOLF POWER SYSTEMS

Das Unternehmen ist bereits seit 1978 am Markt und damit ein Pionier für Blockheizkraftwerke. An unserem Standort Wolfhagen in Hessen werden unsere Blockheizkraftwerke gefertigt.

Der Name Kuntschar und Schlüter wird auch zukünftig als Marke für hocheffiziente und technologisch führende Systemlösungen im Bereich Klärgas von 25kW bis 2MW stehen.

Durch die langjährige Erfahrung im BHKW-Bau zeichnen sich Anlagen der Marke Kuntschar und Schlüter durch Zuverlässigkeit, Qualität und sehr hohe Lebensdauer aus. Heute werden über 1.500 Anlagen weltweit mit den verschiedensten Anwendungsmöglichkeiten betrieben.

Viele Klärgasanlagen in Deutschland und Europa setzen auf die Erfahrung und die bewährte Technik von Kuntschar und Schlüter, bei der neben der zuverlässigen Technologie insbesondere das Know-how zur optimalen Einbindung des BHKW ausschlaggebend ist.

Durch ein umfassendes Lieferprogramm sowie die angebotenen Service-Leistungen ist es fast immer möglich, ein komplett maßgeschneidertes Produkt anzubieten. Dieses kann nach Wunsch auch durch die WOLF POWER SYSTEMS installiert und vor Ort eingebunden werden.

Als Produktions-, Service-, Heizungsbau- und Elektroinstallationsunternehmen kann die WOLF POWER SYSTEMS alles rund um die BHKW-Technologie bis hin zur Errichtung kompletter Heizzentralen aus einer Hand anbieten.







WOLF POWER SYSTEMS

UNSERE MARKE FÜR ERD- UND FLÜSSIGGAS

Seit 2016 werden die Blockheizkraftwerke der Dreyer und Bosse Kraftwerke GmbH und der Kuntschar und Schlüter GmbH unter der Marke WOLF POWER SYSTEMS im internationalen Geschäft vertrieben.

WOLF POWER SYSTEMS steht als Marke für hocheffiziente und technologisch führende Systemlösungen im Bereich Erdgas von 5kW bis 2MW.

Unter Ihr vereint sich die Expertise und das Know-how aus 35 Jahren Erfahrung im BHKW Geschäft und individuellen Anlagenbau. Insbesondere das Ingenieurswissen in der Umsetzung von Komplettsystemen aus einer Hand.

Als Lösungsanbieter endet unsere Kompetenz nicht beim BHKW, sondern umfasst auch die Ausstattung kompletter Heizzentralen, sowie die An- und Einbindung von Sonderlösungen.

Hierzu gehören u.a.:

Inselbetrieb- und Notstromlösungen
Lösungen zur CO2-Düngung
Lösungen zur Trocknung von Hackschnitzel, Getreide, usw.
Lösungen zur Nachverstromung
Lösungen zur Meerwasseraufbereitung
Hochtemperaturlösungen
Dampf-Lösungen
Kühlung







DAS WPS-CSGS-SYSTEM

VORGESCHALTETE BIOGAS-REINIGUNG ZUR BHKW-EFFIZIENZOPTIMIERUNG.

Entscheidend für die Wirtschaftlichkeit ist die kontinuierliche Auslastung der Biogas-Anlage. Dafür ist die Qualität des eingesetzten Gases von großer Bedeutung. Mit unserer Gasreinigung optimieren wir Ihr Biogas!

Biogas ist nicht gleich Biogas
Biogas besteht nicht nur aus Methan und Kohlendioxid, sondern trägt eine Menge unerwünschter Begleitstoffe (z. B. Schwefel und Mineralien) mit sich, die in erster Linie an das im Biogas gelöste Wasser gebunden sind. Diese setzen sich mit den Jahren an verschiedenen Stellen in der Anlage ab, führen zu Systemeinschränkungen und verursachen somit erhebliche Gewinneinbußen.

Die Gasreinigung erfolgt während des Betriebs. Sie verhindert die Verschmutzung und erhöht damit deutlich die Lebensdauer der Anlage. Mit dem Einsatz von Biogaskühler und Aktivkohlefilter bieten wir eine Lösung auf hohem technischen Niveau, mit dem die Instandhaltungs- und Wartungskosten bis zu 75 % reduziert werden können.

Die Zuverlässigkeit und Lebensdauer des BHKW wird durch gereinigtes Biogas verlängert - und das bei Investitionen in Höhe von ca. 1 % der gesamten Biogasanlagekosten.



Aktivkohlefilter zur Bio-Gas Reinigung



Edelstahl-Biogaskühler mit Kondensatabscheider
und Reinigungsöffnung für das Rohrbündel



QUALITÄT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND ERFAHRUNG

DER SERVICE, DER HÄLT, WAS ER VERSPRICHT.

Serviceleistungen sichern Qualität durch Erfahrung. BHKW sind komplexe Energieerzeugungsanlagen. Wir unterstützen Sie dabei, dass Ihre Anlage ihre Aufgabe zuverlässig erfüllt, Strom und Wärme zu erzeugen.

Regelmäßige fachgerechte Wartungsmaßnahmen durch uns helfen, Ihre Kosten zu reduzieren und Ihre Investitionen nachhaltig zu sichern. Als Partner verschiedener Motorenhersteller stehen wir Ihnen bei der Instandhaltung Ihres Blockheizkraftwerks jederzeit zur Seite.

Ausgerüstet sind diese mit vielen Verschleiß- und Ersatzteilen. Eine schnelle Soforthilfe bei normalen Wartungsarbeiten, aber auch bei Störfällen wird so durch uns geleistet.

Ihre Wartungs- und Servicevorteile durch uns:

- 24-Stunden-Störungsannahme an 7 Tage die Woche
- Störungs-Help-Desk an 7 Tagen in der Woche 7.00 Uhr bis 22.00 Uhr
  Hochqualifizierte Spezialisten stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Durch direkte Aufschaltung auf die Anlagen können eine Vielzahl von Störungen direkt behoben werden.
- Notdiensteinsätze an 7 Tagen in der Woche
- Individuelle Wartungs- und Serviceverträge genau auf die Bedürfnisse Ihrer Anlage zugeschnitten
- Gut sortierte Ersatzteillager an den Standorten Gorleben und Wolfhagen, sowie dezentrale Servicelager garantieren eine schnelle Versorgung bei fehlendem Material
- Ständige Weiterbildung und Qualifizierung unserer Service-Organisation, damit neueste Entwicklungen, u. a. in der Motorentechnik, für Sie angewendet werden können
- Modernste Marken-Präzisionsmess- und Prüfungsmittel zur schnellen Diagnose
- Ferneinwahl und -diagnostik







REFERENZÜBERSICHT WOLF POWER SYSTEMS

VERTRAUEN IST GUT – ÜBER 2.300 REALISIERTE PROJEKTE SIND BESSER.

Mit über 2.300 aktiven Blockheizkraftwerken in Deutschland und aller Welt gehört WOLF POWER SYSTEMS zu den erfahrensten Anbietern auf dem Markt. Allein von unseren Marken WOLF POWER SYSTEMS und Kuntschar + Schlüter werden ca. 1.500 Anlagen in den verschiedensten Anwendungsmöglichkeiten betrieben.

Über 800 Blockheizkraftwerke unserer Marke Dreyer & Bosse werden bereits im Biogasbereich eingesetzt. Die meisten davon in Deutschland, aber auch im Ausland verzeichnen wir eine stetig steigende Nachfrage, z. B. in Australien, Frankreich, Griechenland, Großbritannien, Italien, Japan, Kenia, Kolumbien, den Niederlanden, Rumänien, Russland, Schweden, Tschechien, Ungarn, Uruguay, den USA und auf Zypern.

Durch ein umfassendes Lieferprogramm sowie die angebotenen Service-Leistungen ist es WOLF POWER SYSTEMS möglich, auf Kundenwünsche einzugehen und ein maßgeschneidertes Produkt anzubieten. Dieses kann nach Wunsch auch durch unsere Spezialisten installiert und vor Ort eingebunden werden.

Eine Auswahl an Referenzen:

- Freihof-Gymnasium, Göppingen, GTK 140 BW
- Hotel Drei Quellen Therme, Bad Griesbach, GTK 50
- Messe Hanover, Hanover, GTK 70 BW
- Hallenbad, Schwäbisch Gmünd, GTK 240
- Alte Fabrik (Pinsker), Mainburg, GTK 70
- Hotel Fürstenhof, Bad Griesbach, GTK 140
- Nordfriesland Klinik, St. Peter-Ording, GTK 140
- Maritim Hotel, Bremen, GTK 140
- Selgros Markt, Dresden, GTK 50 BW
- Bereitschaftspolizei, Nürnberg, GTK 140
- Telekom Servicecenter, Dortmund, GTK 18
- Kaiser Therme, Bad Abbach, GTK 240
- Meridian Spa, Frankfurt am Main, GTK 50
- Austro Energy Systems, Moskau, Russland, GTK 70
- Thüringen Kliniken, Saalfeld, GTK 140
- E.ON Bayern, Rotthalmünster, GTK 200 M
- Lidl, Friedrichshafen, GTK ?
- Hamburg Wasserwerke GmbH, Hamburg, GTK 240
- Evonik, Essen, GTK 50 BW
- Goethe-Institut, München, GTK 70
- Schlosshotel Lerbach, Bergisch Gladbach, GTK 35 M
- Schön Klinik, Vogtareuth, GTK 140
- JVA, Weiden in der Oberfpfalz, GTK 50 BW
- Kläranlage Lutherstadt, Wittenberg, GTK 180 K
- Klinik Oberstdorf, Oberstdorf, GTK 50
- Badewelt Waikiki, Zeulenroda, GTK 70
- Polizeistation, Schweinfurth, GTK 50 BW
- Humboldt Universität, Berlin, GTK 140
- REWE, Hildesheim, GTK 225 M
- Fichtelgebirgshalle, Wunsiedel, GTK 50
- Polizeiakademie, Lübeck, GTK 70
- Stadtwerke, Lübeck, GTK 50
- Kläranlage, Soest, GTK 170 K
- Sanatorium, Sotchi, Russland, GTK 210
- Tiergarten, Heidelberg, GTK 50 M
- Kaiserhof, Bad Gastein, Österreich, HTK 230
- Kläranlage, Bad Reichenhall, GTK 70 K
- Starkenburghalle, Heppenheim, GTK 18
- Kläranlage, Weimar, GTK 75 K
- Lutz Fleischwaren, Chemnitz, GTK 150
- Stadtwerke, Münster, GTK 30
- Landratsamt, Bayreuth, GTK 110
- Hallenbad, Husum, GTK 185
- Kläranlage, Sf. Gheorghe, Rumänien, GTK 150 K
- Kläranlage, Rm Valcea, Rumänien, 2x GTK 120K
- Centro Sportivo Falco, Italien, GTK 140
- Kläranlage, Alba Iulia, Rumänien, GTK 150 K
- Kläranlage, Medgidia, Rumänien, 2x GTK 50 K
- Kabelfabrik, Proletarsk, Russland, GTK 400 M
- Kläranlage, Cistilna Beltinci, Slowenien, GTK 65 K
- Autohaus Volvo, St. Petersburg, Russland, 2x GTK 240 + GTK 100M



Schlosshotel Lerbach



Metzgerei Brandenburg, Dreieich



Wohnanlage Studentenwerk, Uni Düsseldorf



Freizeitzentrum Rainbow Park, Wuppertal



Maritim Hotel Flughafen, Düsseldorf



Volvo Zentrum, St. Petersburg, Russland

BEISPIELREFERENZ WOLF POWER SYSTEMS

SCHLOSSHOTEL LERBACH IN BERGISCH GLADBACH.

Das Schlosshotel Lerbach in Bergisch Gladbach zählt zu den besten Luxushotels in Deutschland. Das ehemalige Herrenhaus im Neorenaissancestil mit Englischem Landschaftspark wurde 1898 von Ludwig Bopp nach Plänen von Gabriel von Seidl erbaut. Seit 1992 wird das Schloss nach aufwendigen Sanierungsarbeiten als Hotel genutzt. Heute verwöhnt das 5-Sterne-Haus seine anspruchsvollen Gäste mit klima- und umweltfreundlicher Wärme und Strom aus einem Wolf-Blockheizkraftwerk.

Das Schlosshotel Lerbach ist mit einem Wolf BHKW des Models GTK 35 M mit 60 kW thermischer und 35 kW elektrischer Leistung ausgestattet. Zusätzlich wurden zwei Wolf Gas-Brennwertkessel MGK 250 in Kaskade sowie eine Speicherladestation LS 2010 mit SEL 800 von Wolf verbaut. Die Mehrinvestition des BHKW zu einer Vergleichsheizung werden sich bereits nach rund 4 Jahren vollständig amortisiert haben. Doch nicht nur der Betreiber kann sich freuen, auch die Umwelt: Die Bilanz der CO2-Emissionen ist schon ab dem ersten Jahr deutlich im Plus. Während Heizkessel und Kraftwerk zusammen rund 421,8 Tonnen CO2 jährlich produzieren, bringt es das neue BHKW zusammen mit einem Spitzenkessel lediglich auf 207,3 Tonnen CO2 im Jahr. Das bedeutet 2.144,8 Tonnen CO2-Einsparung in zehn Jahren.

Kurzinfo:	
Funktion:	Hotel
Kategorie:	5 Sterne
Gründer:	Thomas H. Althoff
Eröffnung:	1992
Baustil:	Neorenaissance
Besonderheit:	Schloss steht unter Denkmalschutz
Betreiber:	Althoff Hotel & Gourmet Collection

Die Anlage im Überblick:	
Geräte:	BHKW Model GTK 35 M, 2 Wolf Gas-Brennwertkessel MGK 250 in Kaskade Speicherladestation LS 2010 mit SEL 800
Leistung:	thermisch 60 kW, elektrisch 35 kW

Wirtschaftlichkeitsberechnung:	
Amortisation:	4 Jahre
Ökobilanz:	2.144,8 Tonnen in zehn Jahren







WOLF POWER SYSTEMS GmbH
Streßelfeld 1
D-29475 Gorleben
Telefon + 49 (0)5882 9872-0
Telefax + 49 (0)5882 9872-20
www.wolf-power-systems.com
info@wolf-ps.de

Art.-Nr.: 0815-2017
Ka/2.500/09.18/ - Änderungen vorbehalten