



PROMIS-TECH

Spółka z o.o.

Suszarnia hybrydowa do materiałów ogniotrwałych



Mikrofalowa suszarnia hybrydowa jest urządzeniem umożliwiającym suszenie i badanie procesów suszenia materiałów ogniotrwałych metodą mikrofalowo-konwekcyjną. Proces prowadzony jest w komorze procesowej przy użyciu przepływającego, gorącego powietrza oraz dodatkowo wspomagany energią mikrofalową emitowaną z sześciu generatorów mikrofalowych. Synergizm działania mikrofal i powietrza pozwala na kilkukrotne skrócenie czasu suszenia

Podstawowe parametry techniczne suszarki:

- obsługa jednoosobowa,
- zasilanie: 3 x 400 V, 50 Hz, ok 30 kVA (max.),
- sterowanie automatyczne: sterownik programowalny,
- maksymalnych rozmiary suszonych kształtek: do 650 x 600 x 300 mm,
- moc mikrofal: 6 x 1000 W; każdy regulowany w zakresie mocy 0%/50%/100%,
- częstotliwość mikrofal: 2450 MHz, +/- 50 MHz,
- moc nagrzewnicy powietrza: max. 19,5 kW (regulacja temperatury od 20 do 130 C).