Wessel
Environmental Technologies

Mit der Abluft im Reinen seit 1965

Member of Deurotech Group

Seit 1965 Ihr kompetenter
Partner in allen
Fragen der Abluftreinigung und
Wärmerückgewinnung

Wessel
Environmental Technologies

Unternehmen

Energieeffiziente, umwelttechnische Anlagen und Systeme gewinnen im Zeitalter des Klimaschutzes immer mehr an Bedeutung. Wessel-Umwelttechnik GmbH gehört zu den international führenden Anbietern verfahrenstechnischer Umweltanlagen und ist ein Spezialist für komplexe Aufgabenstellungen in den unterschiedlichsten Industrien.
Unser gesammeltes, umfassendes Know-how bietet uns die Möglichkeit, Ihnen stets die optimale Lösung zu liefern. Wir konstruieren und entwickeln ausgereifte Anlagen mit hoher Betriebssicherheit, welche die geforderten Grenzwerte sicher und effizient einhalten. Gemeinsam mit Ihnen analysieren wir die Ausgangssituation und konkretisieren die Ziele. Anschließend erarbeiten wir die maßgeschneiderte Systemlösung für Ihren Anwendungsfall. Besonderes Augenmerk richten wir dabei auf eine sichere Verfahrenstechnik bei niedrigen Investitions- und Betriebskosten. Im Anschluss an das Basic-Engineering begleiten wir Sie von der behördlichen Genehmigung über die Montage bis hin zur Inbetriebnahme Ihrer Anlage.

Für unsere Kunden im Fokus: Nachhaltigkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit

Wessel
Environmental Technologies

Technologien

Industrielle Abluftreinigung

Individuelle Lösungen

Der Handlungsbedarf im Bereich der Abluftreinigung resultiert in der Regel aus gesetzlichen Vorgaben für Geruchs-, Schadstoff-, Staub- und Aerosolemissionen. Wir sind in der Lage, für die unterschiedlichen Aufgabenstellungen die bestmögliche Technik aus unserem breiten Produktspektrum auszuwählen und schlüsselfertig auszuführen. Dabei gehen wir individuell auf Ihre Wünsche ein, berücksichtigen die produktions- und standortspezifischen Besonderheiten und entwickeln eine speziell auf Ihren Bedarf zugeschnittene Anlage.

Geruch

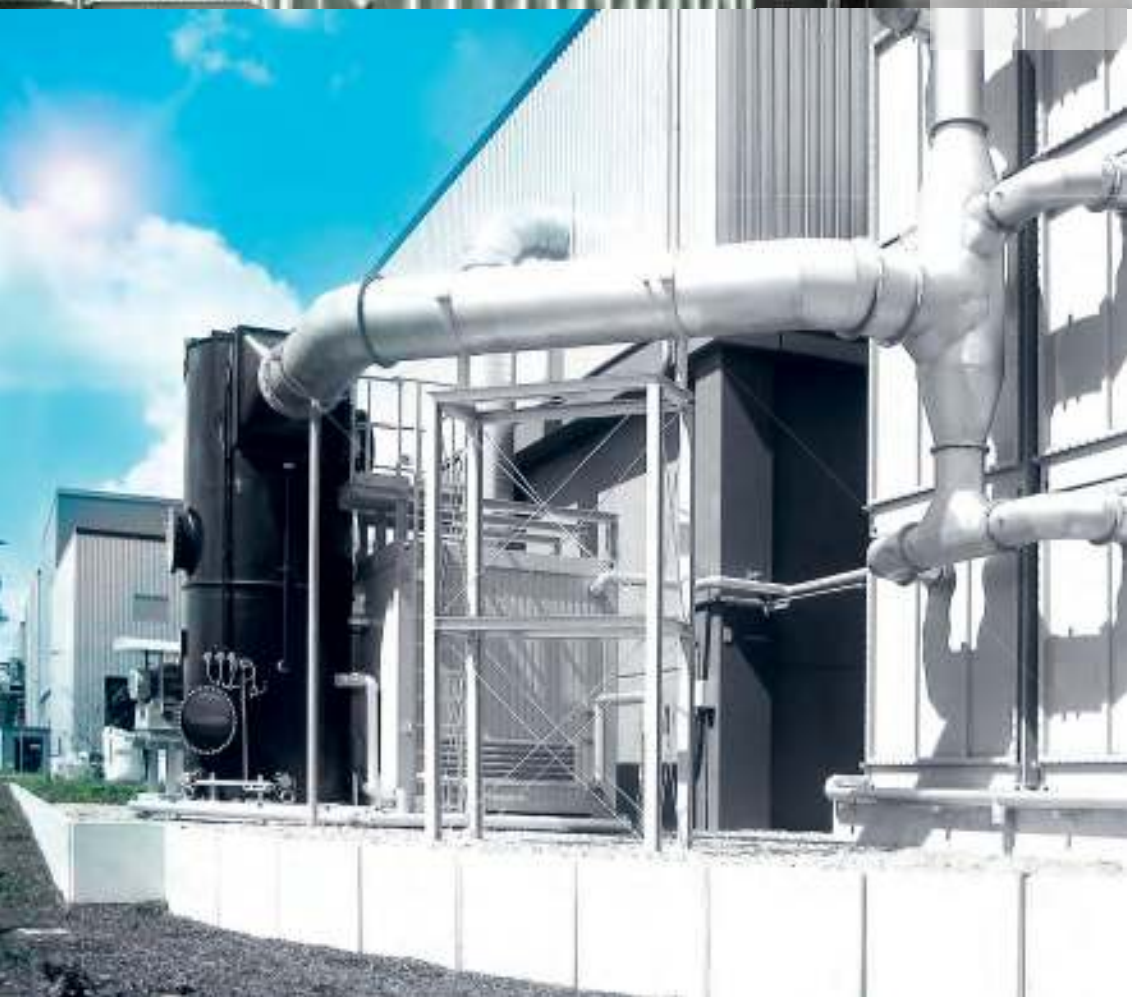
Gerüche resultieren häufig aus einem Stoffgemisch, das sich aus mehreren Hundert Einzelstoffen zusammensetzen kann. Mit über 200 gelieferten Großanlagen zur Geruchsstoffbeseitigung für verschiedenste Anwendungen verfügen wir über weitreichende Kompetenz und Erfahrung auf diesem Gebiet.

Schadstoffe

Durch Verdunstung bzw. Ausgasung von chemischen Bestandteilen gelangen bei technischen Prozessen die Schadstoffe in die Abluft. Für das weite Feld der Schadstoffeliminierung bei anorganischen oder organischen Verbindungen, wie beispielsweise Lösungsmittel, Formaldehyd, VOC, VIC, Alkohole oder Ammoniak, bieten wir die jeweils passenden Systeme an.

Staub

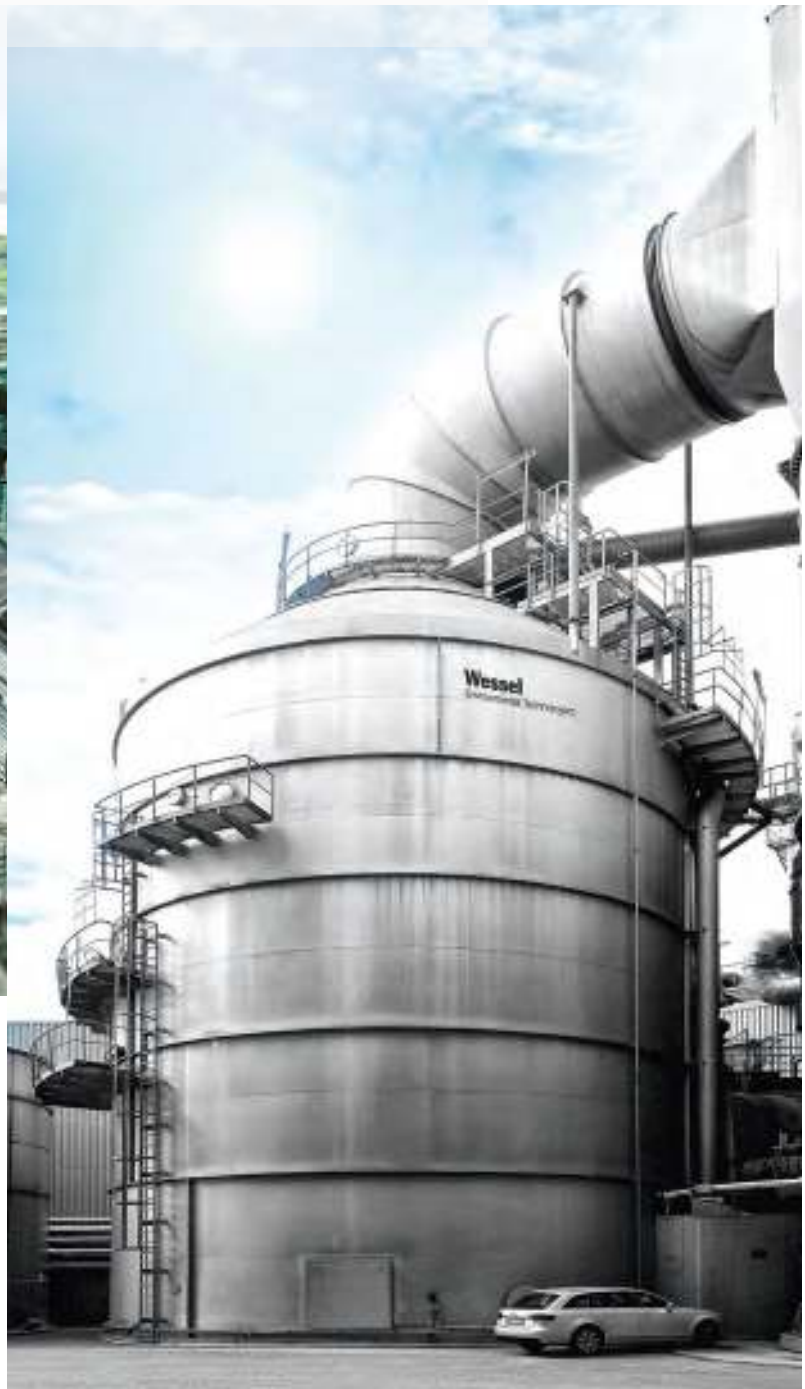
In der Ausführung von Entstaubungsanlagen weisen wir mit unserer großen Bandbreite von Referenzanlagen langjährige Erfahrungen auf. Neben einer großen Vielzahl unterschiedlicher Nassabscheider-Systeme zählt auch Trockenentstaubung zu unserem Lieferprogramm. Nassabscheider, die frei von Filterabfällen arbeiten, können sowohl agglomerierende, klebrige, als auch adhäsive Partikel aus der (evtl. heißen) Abluft entfernen.

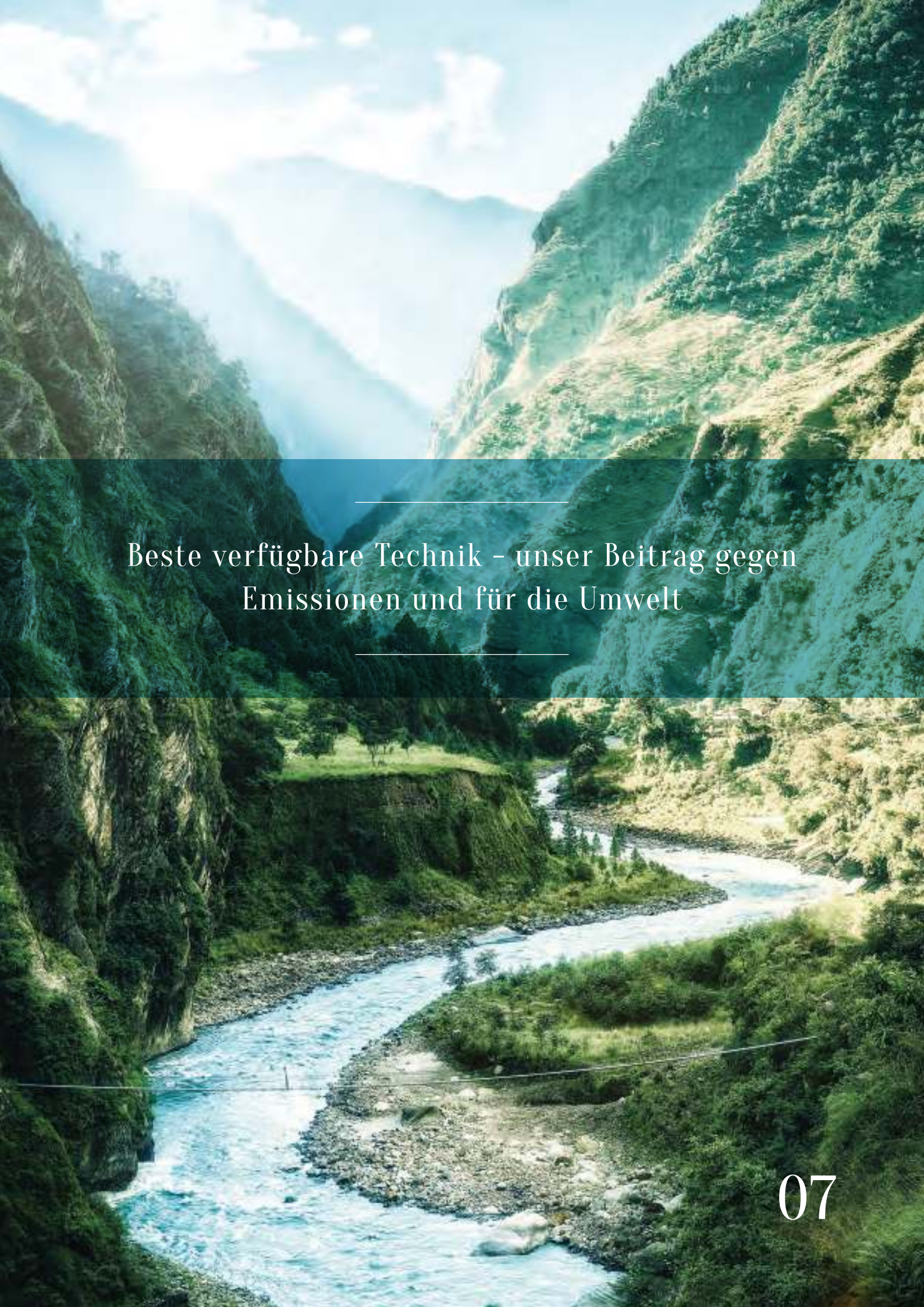


Wessel
Environmental Technologies

Anlagenbau von A – Z

Basierend auf unserem langjährigen Know-how planen, projektieren und konstruieren wir Abluftreinigungsanlagen – damit unsere Kunden heute und in Zukunft gut aufgestellt sind. Wir bieten ein umfassendes Dienstleistungspaket – von der Auswahl geeigneter Abluftreinigungstechnik bis zur Inbetriebnahme der Anlage. Unser Portfolio umfasst das gesamte Spektrum möglicher Verfahrenstechniken, von der biologischen und chemischen bis hin zur thermischen Abluftbehandlung. Selbst für die schwierigste Aufstellungssituation entwickeln wir die optimale Lösung und unterstützen Sie auch in sämtlichen Belangen behördlicher Genehmigungen - weltweit.





Beste verfügbare Technik – unser Beitrag gegen Emissionen und für die Umwelt

Wärmerückgewinnung von Wessel – hohe Effizienz, niedrige Kosten, weniger CO_2

Wessel
Environmental Technologies

Technologien

Energierückgewinnungssysteme

Besonderes Augenmerk richten wir - unter dem Aspekt der CO_2-Reduktion und der Wirtschaftlichkeit - auf die Integration von Energierückgewinnungssystemen in unsere Abluftreinigungsanlagen.

Die in der Abluft enthaltene Wärme wird nicht in die Atmosphäre abgegeben, sondern mittels Wärmetauschersystemen genutzt, zum Beispiel im Produktionsprozess zur Warmwassererzeugung oder zur Gebäudebeheizung.

Ihre Vorteile:

- Dauerhafte Senkung der Energiekosten
- Senkung der Betriebskosten je nach Anlage um bis zu 90%
- Schnelle Amortisation der Investitionskosten
- Deutliche Verringerung der Umweltbelastung
- Energierückgewinnung auch aus verunreinigter Abluft möglich

Wessel
Environmental Technologies

Member of Deurotech Group

Wessel produziert keine Atemluft,
aber unsere Anlagen reinigen die Luft,
die wir atmen.

Mit 800 aktiven Anlagen
schaffen wir saubere Luft für
ca. 24.000.000 Menschen
Durchatmen–besser mit uns!

www.wessel-umwelttechnik.de

Maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand

BERATUNG

PLANUNG & ENGINEERING

FERTIGUNG & MONTAGE

INBETRIEBNAHME

FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

MESSUNGEN & ANALYSEN

Service

Umfassender Service für unsere Kunden

Zur Sicherstellung hoher Anlagenverfügbarkeit und maximaler Betriebssicherheit müssen Abluftreinigungsanlagen regelmäßig gewartet und sorgfältig inspiziert werden. Um einen langjährigen und ausfallsicheren Betrieb Ihrer Anlage zu gewährleisten, bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Programme zur Inspektion, Wartung und Instandsetzung an.

Die Wessel-Umwelttechnik hat eine einfache Philosophie: Unser Service soll genauso gut sein wie unsere Anlagen. Mit erprobten Technologien stellen wir sicher, dass Ihre Anlage stets reibungslos arbeitet und immer verfügbar ist.

Pilotierungen und Analysen garantieren passende Anlagen

Pilotanlagen

In vielen Anwendungsfällen liefern Versuche mit halbtechnischen Pilotanlagen unter realen Produktionsbedingungen die höchste Auslegungssicherheit. Das maßgeschneiderte Scale-up der großtechnischen Anlage, basierend auf den Ergebnissen der Pilotierung, garantiert Ihnen das optimale Kosten-Nutzen-Verhältnis.

Messungen und Laboranalysen

Um Auslegungsdaten zu ermitteln, führen unsere Messingenieure und -techniker Laboranalysen und Messungen durch. Hierfür stellen wir eine umfangreiche Mess- und Analysetechnik für Luft- und Wasseruntersuchungen bereit.

Wessel-Umwelttechnik – der Spezialist für viele Branchen

Stetige Innovationen und individuelle Lösungen zeichnen uns aus. Mit über 50 Jahren Erfahrung im Bereich der Abluftreinigungstechnik und mehr als 800 entwickelten Anlagen verfügen wir über zahlreiche Referenzen in den unterschiedlichsten Industrien.

Wir liefern Abluftreinigungstechnik an die:

- Automobil- und -Zuliefererindustrie
- Beschichtungsindustrie
- Chemische Industrie
- Druckindustrie
- Entsorgungsindustrie
- Gießereiindustrie
- Gummiverarbeitende Industrie
- Halbleiterindustrie
- Holzwerkstoff- und Möbelindustrie
- Kunststoffverarbeitende Industrie
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Papier- und Zellstoffindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Reibbelagindustrie
- Textilindustrie
- Lack- und Farbenindustrie

Unser Lieferprogramm umfasst die folgenden Anwendungen:

- Biologische Abluftreinigung
- Chemische Abluftreinigung
- Thermische Abluftreinigung
- Entstaubungsanlagen
- Adsorptionsanlagen
- Energierückgewinnungssysteme
- Kombinierte Systeme
- Service, Beratung & Engineering

Deurotech Group

Wessel-Umwelttechnik ist Mitglied der Deurotech Group, einem Zusammenschluss von internationalen Maschinen- und Anlagenbauern, die sich auf die Holzwerkstoff- und Papierindustrie spezialisiert haben. Gemeinsam mit den Firmen **Vits Technology, IFA Technology, Airprotech und Eisenmann** bieten wir aufeinander abgestimmte Prozesstechnologien aus einer Hand: Imprägnier- und Beschichtungsanlagen, Anlagen zur Harzherstellung und -aufbereitung sowie Abluftreinigung und Energierückgewinnung.

Partnerschaft für Effizienz

- **Deurotech Group | Unternehmen**
- **Deurotech Group | Vertretungen**

Kernmärkte der Deurotech Group:
Nordamerika, Südamerika, Europa, Russland, Afrika, Asien, Australien

Unsere Partner für thermische & katalytische Oxidation sowie Wasseraufbereitung & Abwasserbehandlung

Airprotech hat sich auf die Entwicklung, den Bau und die Lieferung schlüsselfertiger Anlagen zur thermischen Reinigung von Schadstoffemissionen spezialisiert, welche auf zuverlässigen und modernen Technologien basieren und auf Erfahrungen aus verschiedenen Sektoren beruhen.

Globale Präsenz, langjährige Erfahrung in verschiedenen Anwendungsgebieten und die hohe Qualität der Systeme machen Airprotech zu einem der Marktführer in Reinigungssystemen für VOC (Volatile Organic Compounds) und VIC (Volatile Inorganic Compounds).

Eisenmann ist seit über 50 Jahren ein verlässlicher und kompetenter Partner der Industrie, wenn es um die Entwicklung und den Bau energieeffizienter und ressourcenschonender Anlagen zur Abluftreinigung, Wärmerückgewinnung und Abwasserbehandlung geht.

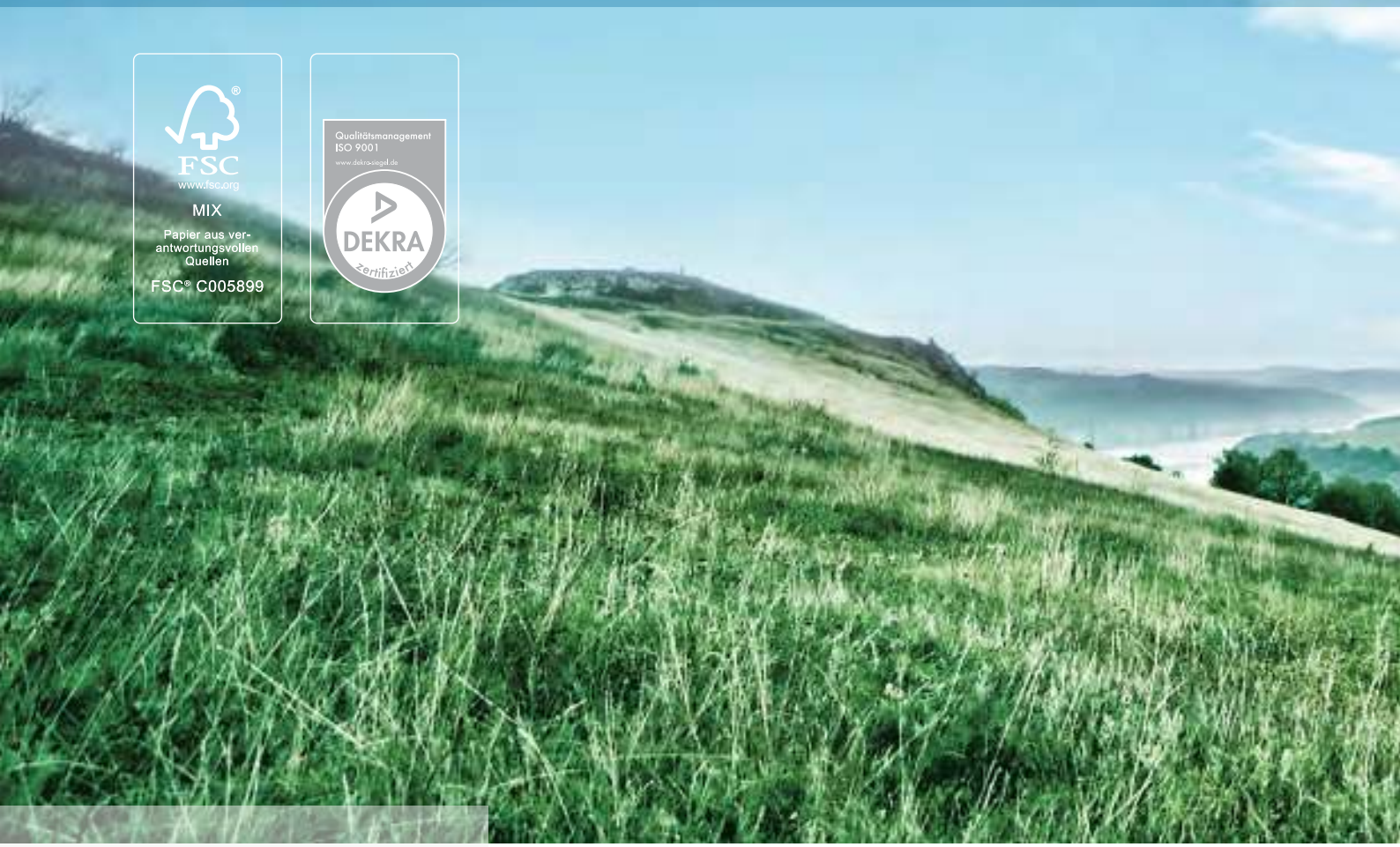
Das Unternehmen verfügt ebenfalls über umfangreiches Know-how in der komplexen Abfallentsorgung mit Materialrecycling und ist ein anerkannter Spezialist auf dem Gebiet der Munitionsentsorgung & Chemiewaffenvernichtung.

airprotech

EISENMANN
Environmental Technology

Wessel
Environmental Technologies

Wessel-Umwelttechnik GmbH
Kieler Straße 131, 22769 Hamburg, Deutschland
Tel.: +49 (0)40 228 68 19 0
Fax: +49 (0)40 228 68 19 99
E-Mail: info@wessel-umwelttechnik.de
www.wessel-umwelttechnik.de



FSC
www.fsc.org
MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C005899

Qualitätsmanagement
ISO 9001
www.dekra-siegel.de
DEKRA
zertifiziert

Member of Deurotech Group